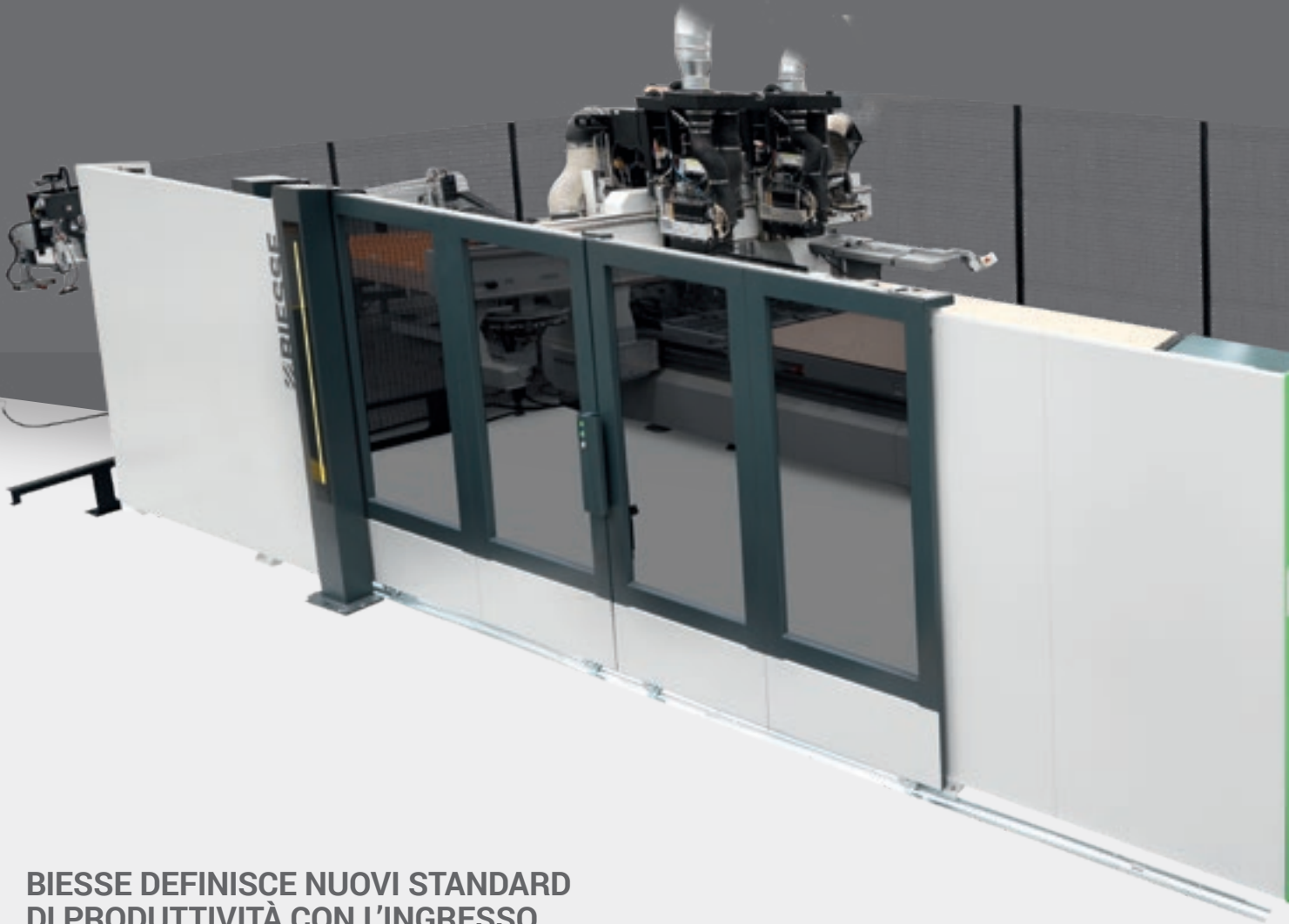


PRO VER B FT HIGH DYNAMICS

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO
AD ELEVATE PRESTAZIONI

DINAMICITÀ, PRESTAZIONI, PRODUTTIVITÀ: LA NUOVA ERA DEL NESTING



**BIESSE DEFINISCE NUOVI STANDARD
DI PRODUTTIVITÀ CON L'INGRESSO
NEL MERCATO DELLA TECNOLOGIA HIGH DYNAMICS.
PERFORMANCE ECCEZIONALI GARANTITE
GRAZIE ALLE ALTE VELOCITÀ
E ALLE ELEVATE ACCELERAZIONI RAGGIUNTE.**

Rover B FT HD è il centro di lavoro ad alte prestazioni di Biesse, dedicato alla lavorazione nesting. Progettato per operare ad alte velocità e alte accelerazioni. Si posiziona nel mercato come una tra le macchine più produttive in assoluto. Rover B FT HD è rivolta alle aziende che vogliono migliorare la propria produzione ed incrementare le performance, portando al massimo i livelli di produttività, efficienza e ottimizzazione in totale sicurezza.



ROVER B FT HIGH DYNAMICS

- STRUTTURA AD ALTISSIMA RIGIDEZZA PER PRESTAZIONI SENZA PRECEDENTI
- PIÙ RENDIMENTO E FLESSIBILITÀ NELLA PRODUZIONE
- PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI
- NUOVI LAYOUT DI IMPIANTI, PIÙ COMPATTI E PRODUTTIVI

+40%

AUMENTO DELLA
PRODUTTIVITÀ

+40%

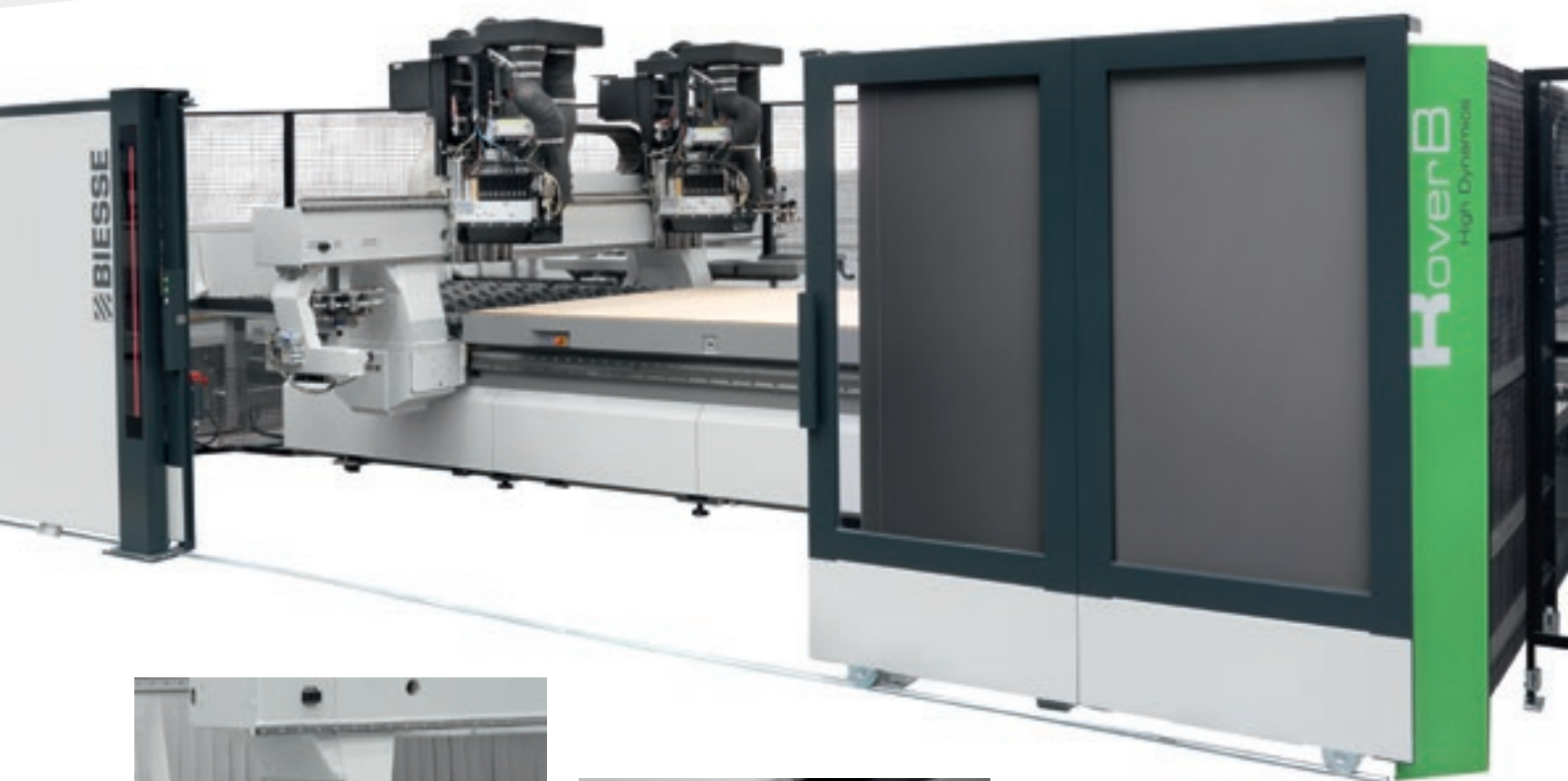
AUMENTO DELLA
VELOCITÀ

+100%

AUMENTO DELLA
ACCELERAZIONE

STRUTTURA AD ALTISSIMA RIGIDEZZA PER PRESTAZIONI SENZA PRECEDENTI

Le eccellenti prestazioni sono garantite da soluzioni hardware e software di alto livello.



Guide cremagliere e pignoni maggiorati per movimentazione in asse X e Y per velocità ed accelerazioni massime nella categoria, conferiscono alla macchina grande stabilità nei movimenti aumentando il livello di precisione e qualità di lavorazione.

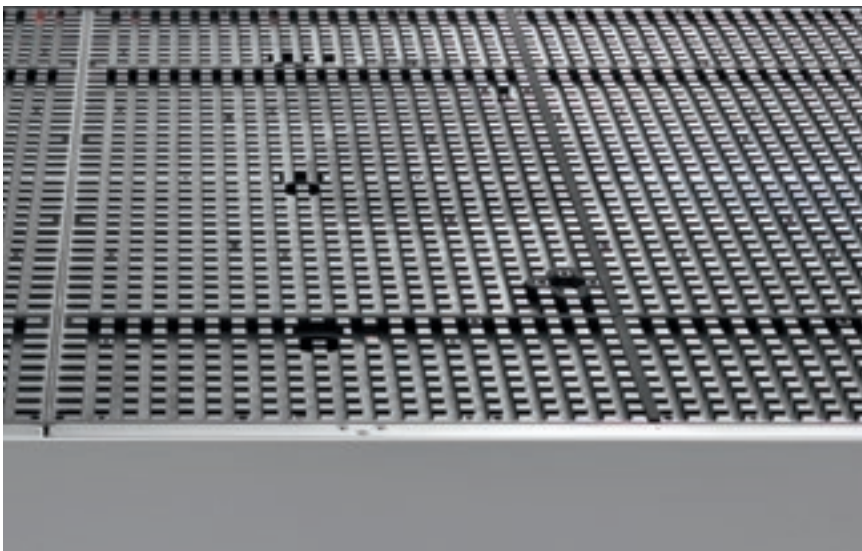
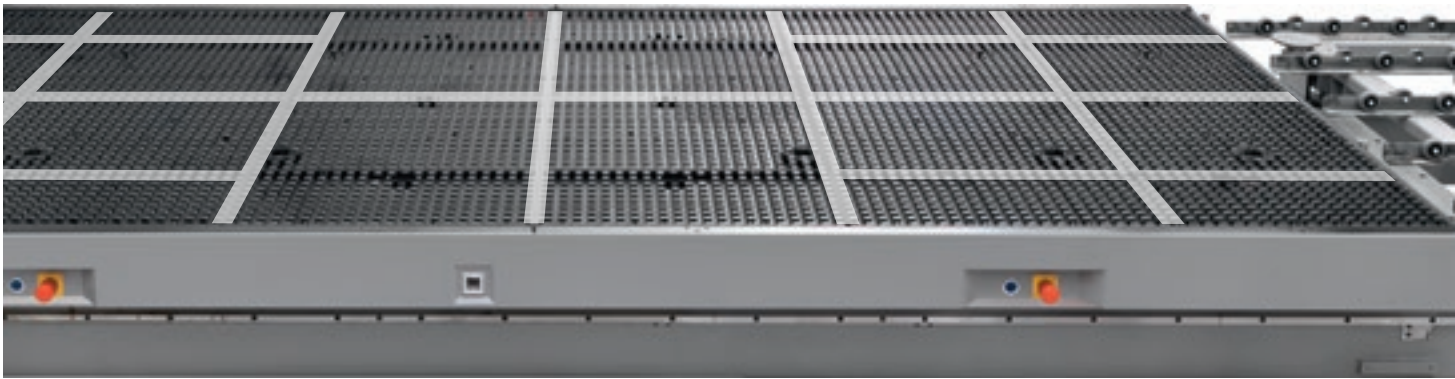
DOPPIA MOTORIZZAZIONE AD ELEVATE PRESTAZIONI

Velocità vettoriale superiore ai 170 m/min e accelerazioni massime del settore grazie a motori, azionamenti e trasmissioni potenziati che garantiscono alte dinamiche nell'interpolazione assi, riducendo drasticamente i tempi ciclo.

Assoluta assenza di vibrazioni anche nelle lavorazioni ad alta velocità e su pezzi piccoli grazie alla solidità della struttura del basamento, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del prodotto.

MASSIMA TENUTA DEI PEZZI, MINORI CONSUMI

Tutti piani FT Biesse possono adottare la tecnologia multizona, che permette di customizzare l'area di bloccaggio in base al formato del pannello utilizzato.



HFT

Nasce dall'esperienza dei nostri clienti, per soluzioni di macchine con carico e scarico, con materiali traspiranti in abbinamento con il pressatore a rulli.

**SEZIONI DEI FLUSSI VUOTO
AUMENTATI DEL 300%.**

VUOTO DINAMICO

È l'innovativo sistema che permette di concentrare il vuoto nella zona interessata alla lavorazione, consentendo il bloccaggio di pezzi critici (fino a 100x100 mm) di materiale traspirante, truciolare o MDF.

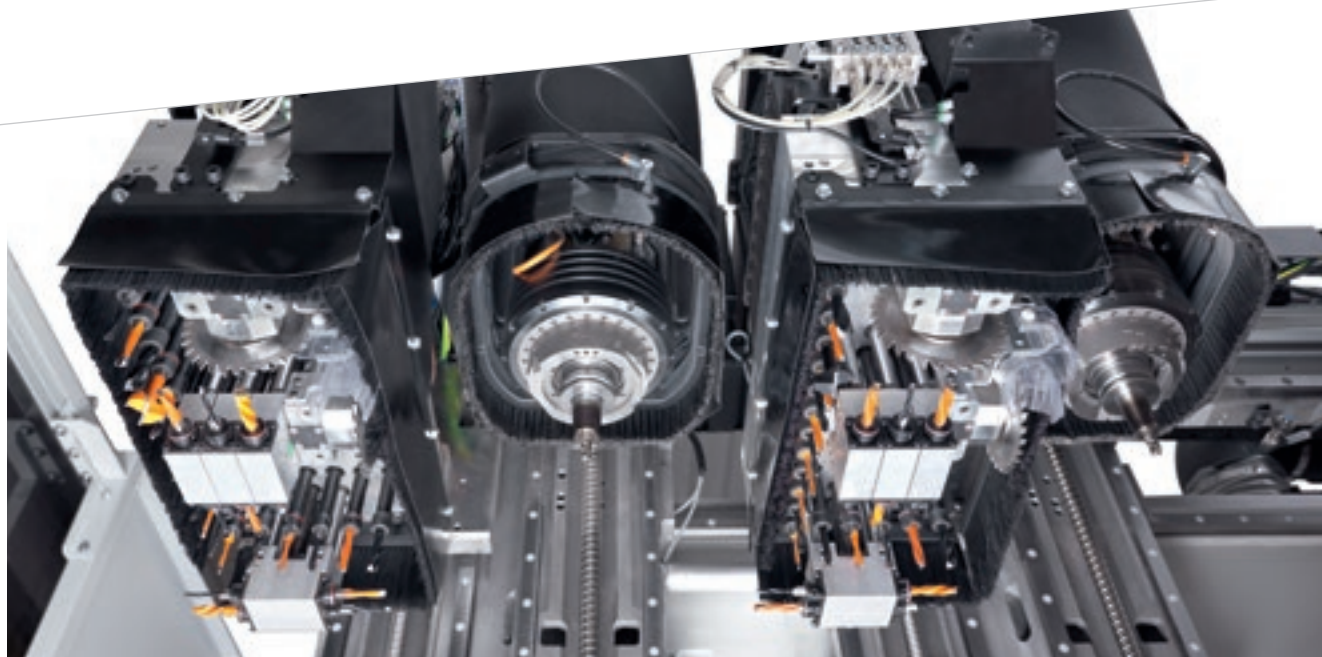
I vantaggi sono innumerevoli:

- ▣ Riduzione del consumo energetico del 28 %
- ▣ Minore rumorosità
- ▣ Eliminazione di una pompa del vuoto nelle taglie più grandi
- ▣ Qualità garantita
- ▣ Rapido ritorno d'investimento

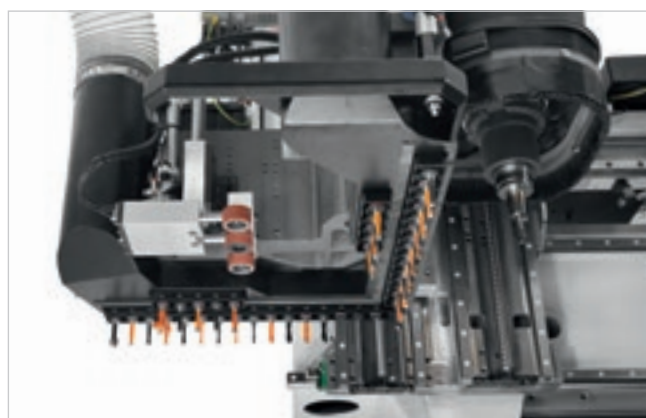
**Affidabilità
legata alla tradizionale
esperienza Biesse
e innovazione
tecnologica.**

MASSIMA COMPONENTABILITÀ E FLESSIBILITÀ DEI GRUPPI OPERATORI

Massimi risultati grazie alla possibilità di equipaggiare la macchina con configurazione a doppia testa per massimizzare la produzione ed elevare le performance della macchina.



Testa a forare BHZ22: elevata performance in foratura in configurazione doppia, massima produttività nella sua categoria.



Testa a forare BHC42 permette di incrementare ulteriormente le performance di foratura grazie al raffreddamento a liquido, lubrificazione automatica e aspirazione dedicata sui mandrini per prestazioni da top di gamma.

**Elevato numero di utensili
disponibili in macchina,
estrema semplicità
nell'attrezzaggio magazzini.**



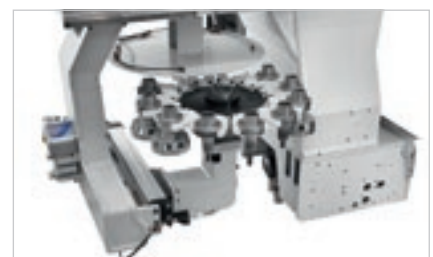
PRESTAZIONI ECCELLENTI GARANTISCONO L'ALTA PRODUTTIVITÀ
Configurazione con 2 gruppi operatori uguali per massimizzare la produzione.



Magazzino a catena da 22 o 33 posti
con posizione fissa a terra disponibile in
configurazione singola o doppia.



Magazzino revolver da 12 posizioni in
testa e da 12 posizioni a bordo carro X,
in grado di ridurre al minimo i tempi di ciclo.



HIGH DYNAMICS

PROGETTATA PER LA VELOCITÀ

Alte velocità e accelerazione caratterizzano Rover B FT HD, centro di lavoro nesting, progettato per garantire prestazioni eccezionali e livelli di produttività senza precedenti.

Con Rover B FT HD si raggiungono nuovi livelli prestazionali nelle applicazioni nesting e si definiscono nuovi layout di impianti, più compatti e produttivi.

Struttura ad altissima rigidità, motorizzazioni potenziate e sincronia assoluta, gruppi operatori a massima rigidità, altissima efficienza di tenuta del piano, aspirazioni potenti, protezioni e massime sicurezze: Rover B FT HD il nuovo «stato dell'arte» dei cnc per il nesting.



SOLUZIONI DI CARICO AVANZATE, AFFIDABILITÀ SENZA PARAGONI

Rulli per l'allineamento del singolo pannello o di un pacco di pannelli garantiscono la massima precisione al carico.



Il **sistema di spinta** a controllo numerico permette di caricare il numero corretto di pannelli desiderati, introducendo una flessibilità di carico completamente innovativa.



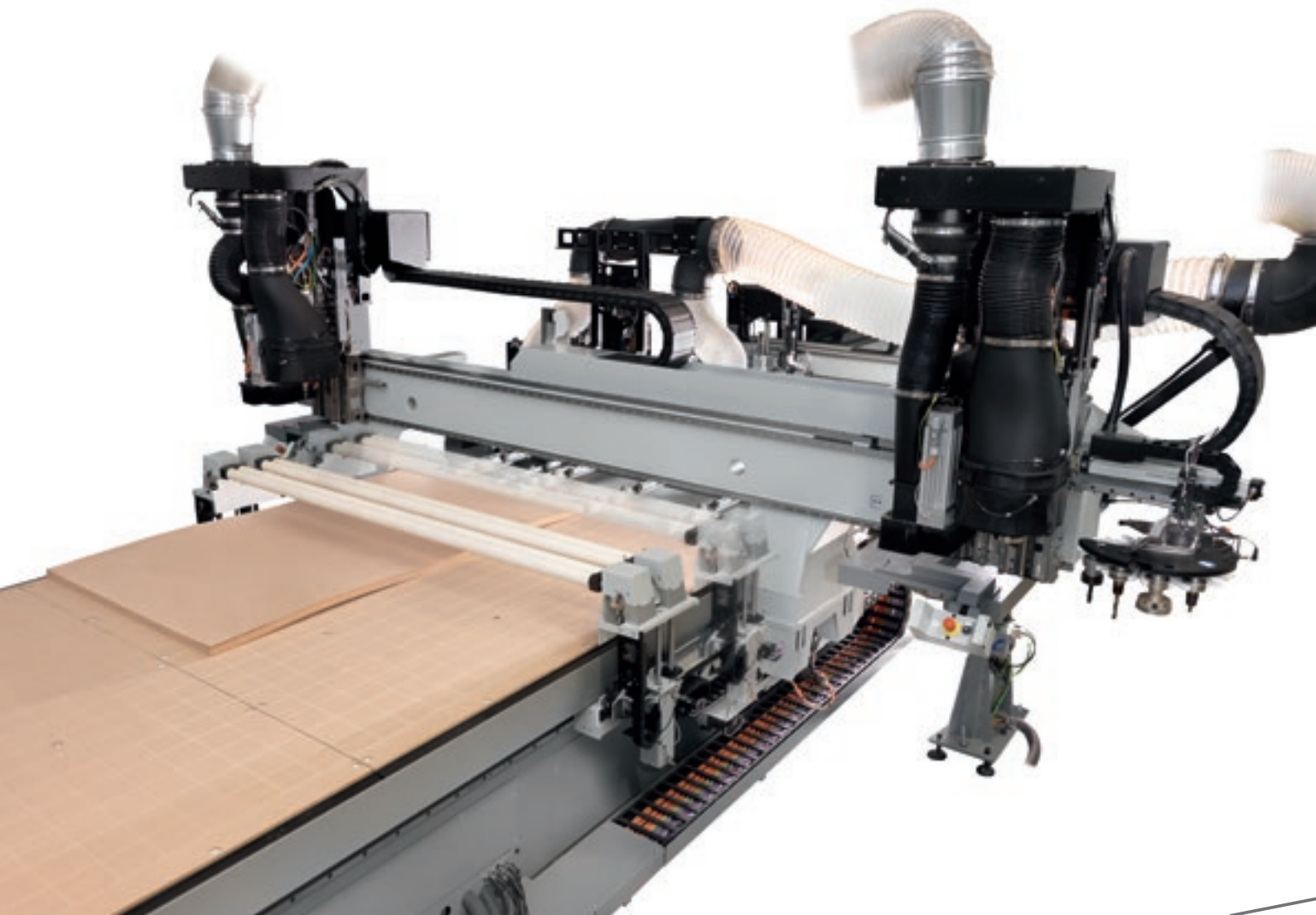
Il **sistema di carico con pinze** consente di caricare in macchina sia il singolo pannello che pannelli multipli con precisione e sicurezza, incrementando in maniera notevole la produttività.



INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

Biesse vanta una lunga esperienza nella lavorazione del materiale traspirante disposto a pannelli sovrapposti.

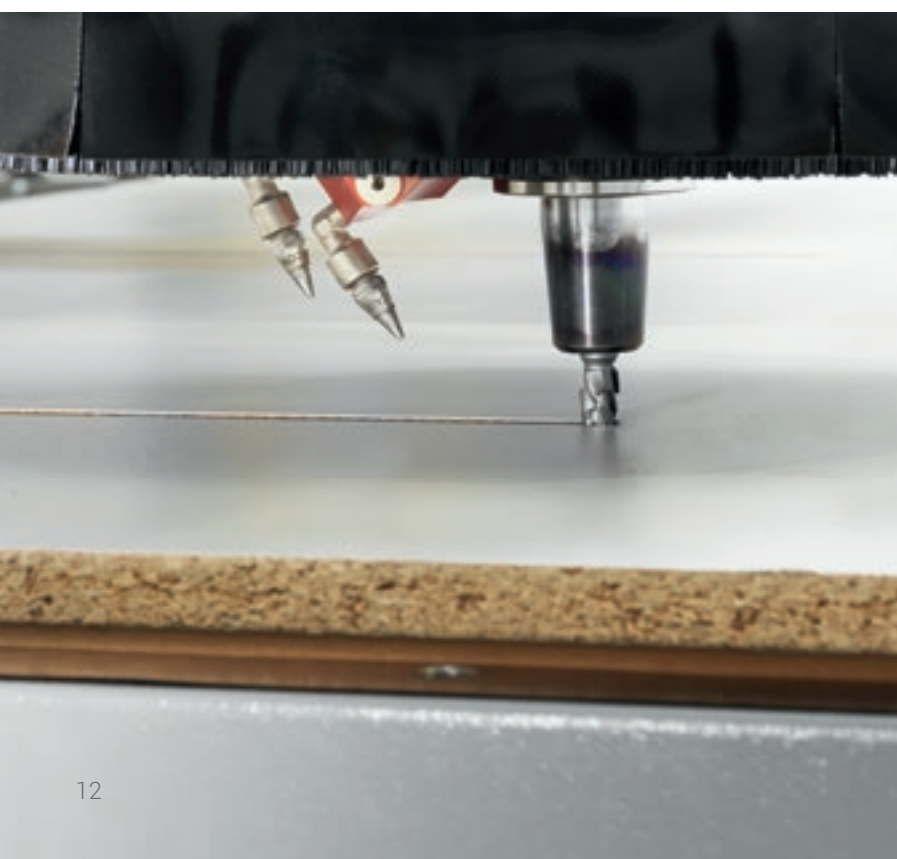
Il pressatore a rulli consente di lavorare più pannelli sovrapposti di materiale traspirante, fino a 3 pannelli di 18 mm di spessore per fusti di salotto. Sistema estremamente efficace anche per la lavorazione di pannelli di formato inferiore al 50% delle dimensioni del piano.



ALTI STANDARD DI SICUREZZA GARANTITI DALLA MACCHINA IN CABINA



T-JET TECNOLOGIA BREVETTATA

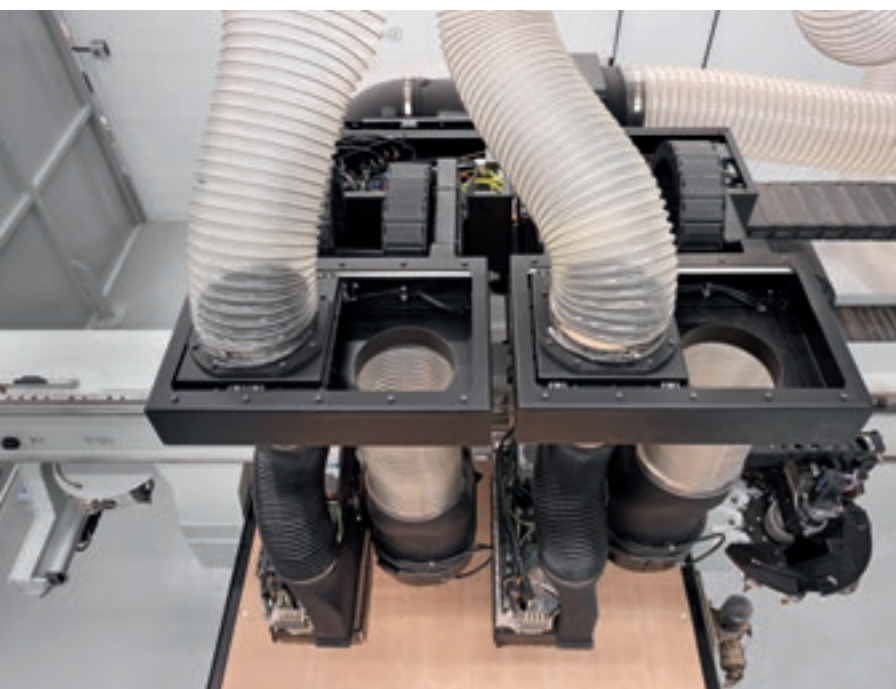


T-JET è la soluzione brevettata Biesse, per l'asportazione di trucioli e polveri durante le lavorazioni di fresatura, unica sul mercato. Il dispositivo, in combinazione all'asse C torque, segue perfettamente le traiettorie, garantendo, in una sola passata, la pulizia perfetta dei canali e delle superfici laterali. I vantaggi sono garantiti anche negli spigoli più stretti o nei cambi di direzione. Abbinato alle nuove cuffie di aspirazione permette l'esecuzione perfetta delle lavorazioni in modo fluido e preciso, offrendo innumerevoli vantaggi:

- MINORI POLVERI E TRUCIOLI SUL PIANO, CHE POTREBBERO DANNEGGIARE LA SUPERFICIE DEL PANNELLO
- PULIZIA OTTIMALE DELLE SUPERFICI LATERALI DEI PEZZI
- EFFICACIA DI ASPIRAZIONE GARANTITA ANCHE AD ALTE VELOCITÀ DI AVANZAMENTO
- QUALITÀ DI FINITURA SENZA PRECEDENTI



La cabina che racchiude la macchina è dotata di porte totalmente apribili frontalmente per facilitare le operazioni manuali. Le ampie vetrate di ispezione assicurano una visibilità immediata per un contatto diretto macchina-operatore.



AMBIENTE DI LAVORO PRIVO DI POLVERI

Rover B FT HD dispone di un nuovo sistema di aspirazione dei gruppi operatori, estremamente efficace e affidabile nel tempo, per garantire massima pulizia del prodotto e dell'area circostante.

IL FLUSSO PRODUTTIVO SNELLO ED EFFICIENTE

Rover BFT HD si integra perfettamente con la gamma di magazzini automatici Winstore e le soluzioni robotizzate ROS, garantendo alta flessibilità, massime prestazioni e semplicità d'uso per soddisfare ogni tipo di esigenza.



Aumento della produttività e riduzione dei costi di produzione grazie a:

- ✔ Possibilità di lavorare in doppia stazione con carico e scarico del pezzo in tempo mascherato
- ✔ Semplificazione del lavoro per il tecnico operatore
- ✔ Lavorazioni senza limiti di tempo, 24h su 24h e 7 giorni su 7

L'applicativo Picking List Smart, permette di:

- ✔ Visualizzare la composizione delle pile in carico alla Rover con annessa generazione di report a supporto dell'operatore
- ✔ Integrarsi con il ROS di scarico nesting per macchine Stand Alone
- ✔ Gestire le anagrafiche e le giacenze di pannelli e resti condivisa su più macchine

Biesse offre tecnologie sempre più sofisticate ma contemporaneamente user friendly, capaci di massimizzare la competitività dei clienti che necessitano di incrementare la propria produttività in tempi e costi ridotti. Con la nuova tecnologia Rover B FT HD si definiscono nuovi layout di impianti più compatti ed efficienti, rivoluzionando l'intero processo produttivo.



GUARDA IL VIDEO

myVA

SOLUZIONI CHE RENDONO PIÙ SEMPLICE,
ERGONOMICO ED EFFICIENTE
L'UTILIZZO DELLE NOSTRE MACCHINE.



STAZIONE UNICA DI CONTROLLO CON DOPPIO MONITOR ED ETICHETTATRICE

In un unico punto di comando
è possibile governare la macchina
e stampare le etichette, utili
all'identificazione dei pezzi.

La soluzione aumenta
incredibilmente l'ergonomia
della macchina.

STAMPANTE A BORDO CONSOLLE MOBILE

La stampante, collegata
direttamente al PC della
macchina, grazie alla sua
posizione, permette di avere
a portata di mano tutto
il necessario per l'etichettatura.

Biesse ha sviluppato una serie di soluzioni che assistono l'operatore nelle varie fasi di lavoro, semplificando le attività quotidiane. myVA, diventa l'assistente virtuale di ogni operatore.

LETTORE CODICE A BARRE E QR INDOSSABILE

Permette di caricare in distinta programmi, leggendo le informazioni contenute nell'etichetta, attivando le successive fasi di lavorazione. La lettura di un codice QR code o a barre avviene in maniera molto veloce e precisa lasciando all'operatore le mani libere a differenza di un lettore classico.



RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



B_NEST È IL PLUGIN DI B_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.

- Flessibilità e riduzione tempi e costi di produzione.
- Ottimizzazione per ogni tipologia di prodotto.
- Gestione articoli, pannelli ed etichette.
- Integrazione con i software aziendali.



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

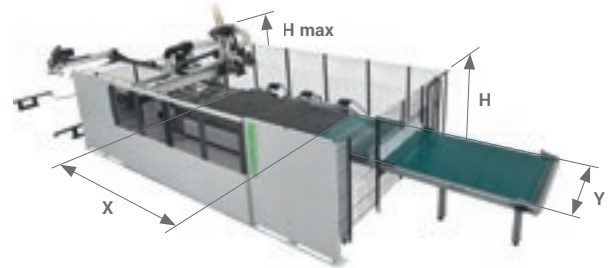
88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

DATI TECNICI

CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

		X	Y	Z	H	H max
Rover B FT 1531	mm	3100	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1536	mm	3765	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1836	mm	3765	1875	250	1980	2870
Rover B FT 2231	mm	3100	2205	250	1980	2870
Rover B FT 2243	mm	4300	2205	250	1980	2870



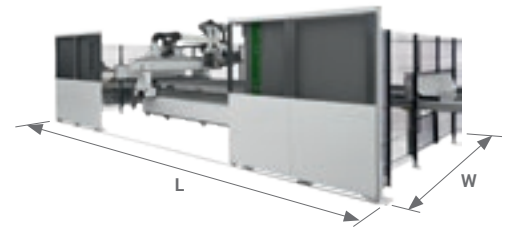
VELOCITÀ

	X	Z	Vettoriale
m/min	128	35	172

INGOMBRI - HIGH DYNAMICS

STANDALONE		L		W	
		Configurazione singolo carro	Configurazione doppio carro*	Configurazione singolo carro	Configurazione doppio carro*
Rover B FT 1531	mm	7430	-	4490	-
Rover B FT 1536	mm	8090	8100	4490	5200
Rover B FT 1836	mm	8090	-	4790	-
Rover B FT 2231	mm	7430	7420	5150	5860
Rover B FT 2243	mm	8640	8610	5150	5860

* Le configurazioni doppio carro prevedono l'allungamento del trave della macchina.

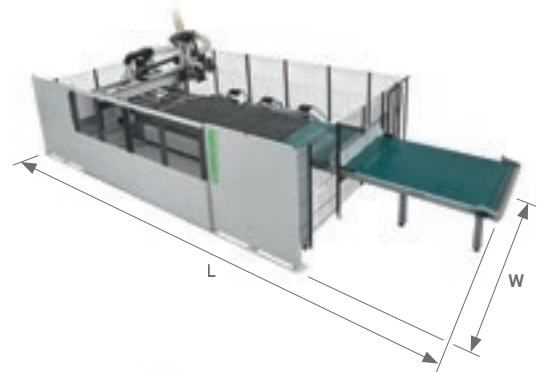


INGOMBRI - HIGH DYNAMICS

SOLO SCARICO		L**		W	
		Configurazione singolo carro	Configurazione doppio carro*	Configurazione singolo carro	Configurazione doppio carro*
Rover B FT 1531	mm	9380	-	4490	-
Rover B FT 1536	mm	10710	10710	4490	5200
Rover B FT 1836	mm	10710	-	4790	-
Rover B FT 2231	mm	9370	9360	5150	5860
Rover B FT 2243	mm	11770	11750	5150	5860

* Le configurazioni doppio carro prevedono l'allungamento del trave della macchina.

** L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza del sistema di aspirazione in fondo al tappeto di scarico con grata removibile per pannelli sovrapposti.

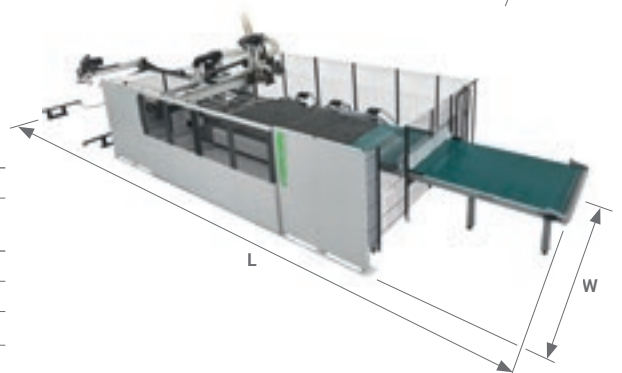


INGOMBRI - HIGH DYNAMICS

NESTING CELL TYPE B		L**		W	
		Configurazione singolo carro	Configurazione doppio carro*	Configurazione singolo carro	Configurazione doppio carro*
Rover B FT 1531	mm	14740	-	5050	-
Rover B FT 1536	mm	16660	16610	5050	5785
Rover B FT 1836	mm	16680	-	5340	-
Rover B FT 2231	mm	14740	14690	5700	6410
Rover B FT 2243	mm	18320	18270	5700	6440

* Le configurazioni doppio carro prevedono l'allungamento del trave della macchina.

** L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza del sistema di aspirazione in fondo al tappeto di scarico con grata removibile per pannelli sovrapposti.



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso. Livello di pressione sonora ponderato A in: Postazione operatore Lp_{FA} 78,5 dB (A). Postazione di carico/scarico Lp_{FA} 78 dB (A). Condizioni di funzionamento: lavorazioni di foratura o fresatura. Incertezza di misura K = 4 dB (A). Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



Entra nel
mondo Biesse.

biesse.com



